

Volume(s) d'expédition en m³

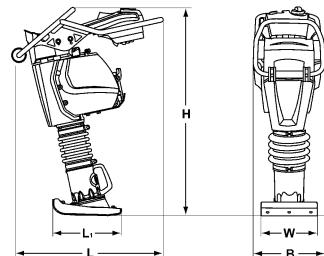
BT 60	0,262
BT 65	0,262

Equipements standards

- Engine Protection System
 - Protection moteur renforcé
 - Système de filtres à air en papier à deux niveaux
 - Contrôle automatique de niveau d'huile
 - Système de filtre à carburant double
- Timon Anti Vibratile
- Carter de filtre à air autonettoyant
- Capot de protection
- Anneau d'élingage central
- Lanceur
- Roulettes sur timon pour un chargement plus facile
- Fréquence variable
- Interrupteur combiné Arrêt du moteur / Essence
- Compteur d'heures / de vitesse
- 3-2-1 Warranty

Equipements en option

- Dispositif de transport avec pneus anti-crevaison
- Largeurs des pilons (160-330mm)
- Rallonges pour pilon
- Peinture couleur spéciale
- Outilage
- Service Kit
- Interrupteur de contact de protection de l'opérateur
- TOUGH WARRANTY

**Dimensions en mm**

	B	H	L	L1	W
BT 60	350	1030	728	335	230
BT 65	350	1030	728	335	280

Caractéristiques Techniques**BOMAG****BT 60****BOMAG****BT 65****Poids**

Poids de service CECE	kg	58	68
Poids à vide	kg	57	67

Dimensions

Largeur de travail (pieds dameur)	mm	230	280
---	----	-----	-----

Caractéristiques de marche

Vitesse de travail max.	m/min	20	20
Rendement de surface max.	m ² /h	276	336

Entrainement

Fabricant du moteur	Honda	Honda
Type de moteur	GXR 120	GXR 120
Norme sur les gaz d'échappement	Stage V / CARB P.	Stage V / CARB P.3
Refroidissement	air	air
Nombre de cylindres	1	1
Puissance SAE J 1349	kW	2,8
Carburant	Essence	Essence
Entraînement	méc.	méc.
Consommation carburant valeur moyenne	l/h	0,9

Système de vibration

Fréquence	Hz	10- 11,8	10- 11,8
Force de frappe	kN	15,0	17,0
Hauteur de battage	mm	70,0	70,0

Capacités

Carburant	l	3,0	3,0
-----------------	---	-----	-----

Sous réserve de modifications techniques. Les machines peuvent être illustrées avec des options.