



YANMAR

C50R-5A

CARRIER



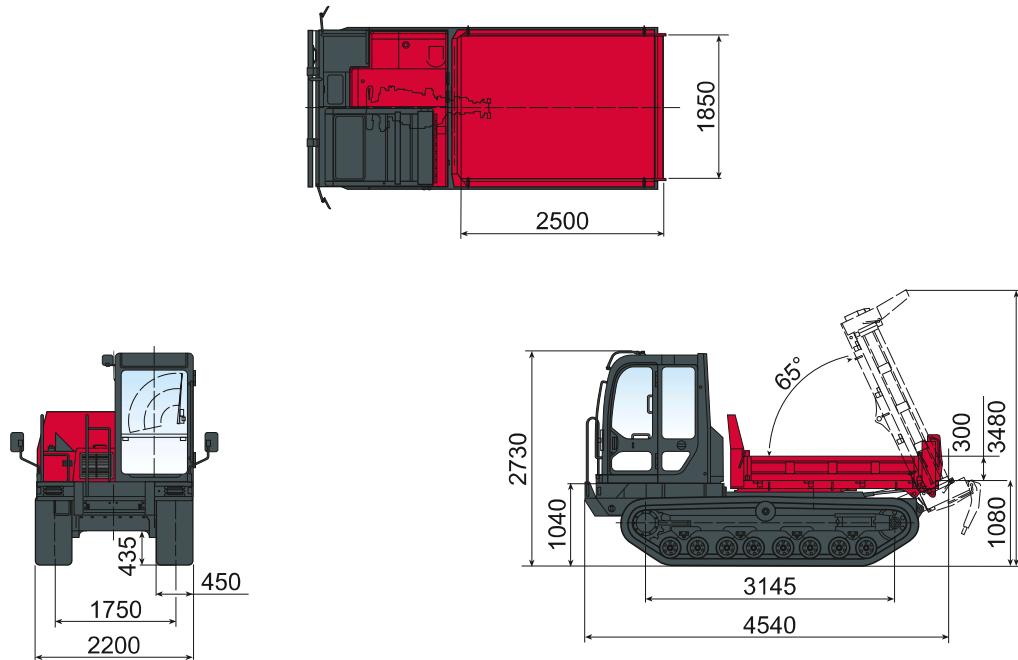
C50R-5A

C50R-5ATV

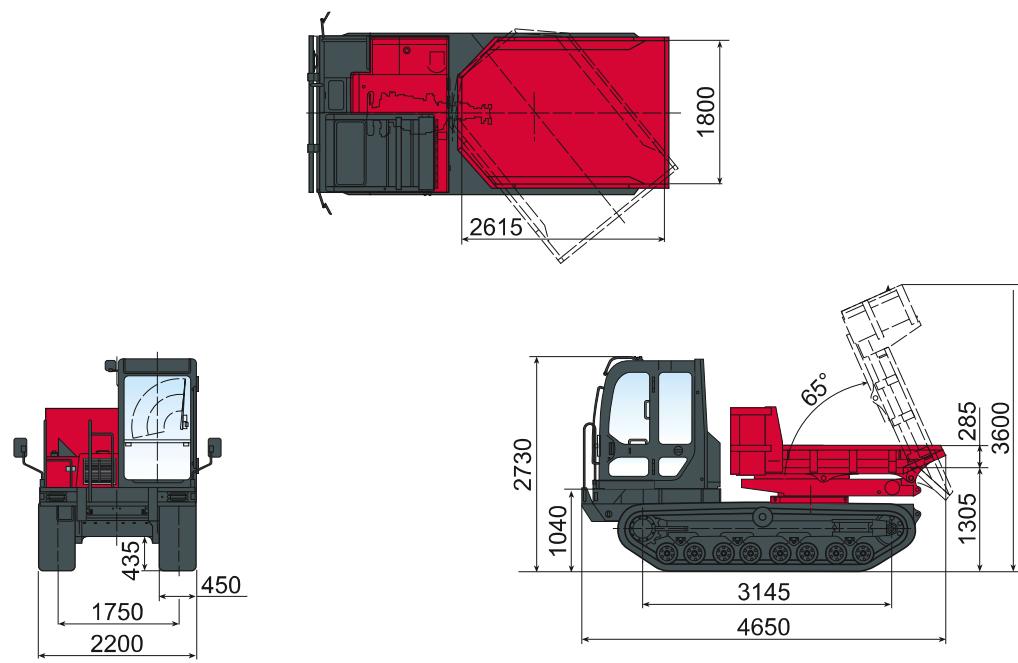
Poids opérationnel	6 015 kg	6 345 kg
Moteur	4TNV94FHT	
Charge utile	3 800 kg	3 500 kg

DIMENSIONS

C50R-5A



C50R-5ATV



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

[POIDS +/- 2 % (NORMES EUROPÉENNES)]

	C50R-5A	C50R-5ATV
Poids opérationnel	6 015 kg	6 345 kg
Poids de transport	5 940 kg	6 270 kg
Charge utile	3 800 kg	3 500 kg
Poids avec charge	9 815 kg	9 845 kg

[MOTEUR]

Type	Injection directe, refroidi par eau, diesel 4TNV94FHT
Norme	Stage V
Puissance nette	83,2 kW (à 2500 tr/min)
Cylindrée	3,053 l
Couple maximal à 1 700 tr/min	378-410 N.m

[PERFORMANCES]

	C50R-5A	C50R-5ATV
Angle de basculement	65 °	65 °
Dimensions de la benne (L x l x H)	2 500 x 1 844 x 294 mm	2 616 x 1 794 x 285 mm
Mécanisme de basculement	1 côté (arrière)	3 côtés
Capacité de la benne (arasé/en dôme)	1,4/2,3 m ³	1,2/2,1 m ³
Garde au sol pendant le basculement	658 mm	891 mm
Vitesse de translation maximale (basse/haute)	7,0 km/h	9,5 km/h
Force de traction [Vitesse 1]/[Vitesse 2]	72 kN/Kickdown automatique réfère à la 1 ^{ère} vitesse	72 kN/Kickdown automatique réfère à la 1 ^{ère} vitesse
Pente maximale	20°	20°

[CHÂSSIS]

	C50R-5A	C50R-5ATV
Largeur des chenilles	450 mm	450 mm
Garde au sol min.	433,5 mm	433,5 mm
Pression au sol (à videchargé)	19,8/33 kPa	20,9/33,1 kPa

[DIVERS]

	C50R-5A	C50R-5ATV
Circuit hydraulique (total)	75 l	75 l
Réservoir hydraulique	44 l	44 l
Réservoir carburant	121,1 l	121,1 l
Niveau sonore Lwa	102 dBA	102 dBA

FRÉQUENCES DE MAINTENANCE

[Remplacement huile moteur et filtre : **500h**] [Remplacement filtre à carburant : **250h**] [Remplacement huile hydraulique : **500h**]
 [Remplacement filtre huile hydraulique : **500h**] [Remplacement du filtre de retour d'huile hydraulique : **500h**] [Remplacement liquide de refroidissement : **500h**]