

Caractéristiques techniques

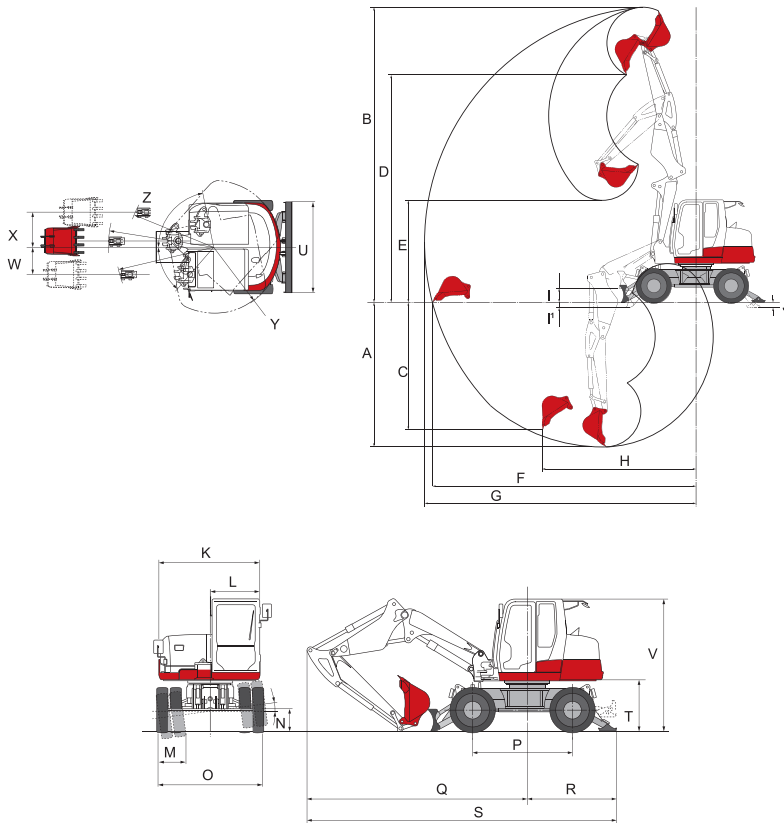
Poids opérationnel de la machine	kg	10410
Roues jumelées	4x2	8,25-20
Emission sonore dB(A)	LwA	99
Emission sonore dB(A)	LpA	76
Vitesse de rotation	t/min	10,1
Vitesse de translation / à basse vitesse 1	km/h	5,3
Vitesse de translation / à haute vitesse 1	km/h	15,4
Vitesse de translation / à basse vitesse 2	km/h	10,3
Vitesse de translation / à haute vitesse 1	km/h	29,7
Degrés d'inclinaison	Degrés	35
Angle d'orientation de la flèche (Gauche / droite)	Degrés	70/60

Moteur

Type		DEUTZ TCD3.6 L4
Puissance (ISO 14396)	kW/CV	85,0/115,0
Régime	t/min	2200
Cylindrée	ml	3621
Nombre de cylindres		4
Liquide de refroidissement	l	12
Huile moteur	l	15
Capacité réservoir carburant	l	162

Dimensions

Profondeur maximale d'excavation	A	mm	4115
Hauteur maximale de coupe	B	mm	8430
Porté profondeur maximale d'excavation	C	mm	3645
Hauteur de déchargement maximale	D	mm	6480
Hauteur de déchargement minimal	E	mm	2905
Portée maximale au plan de référence au sol	F	mm	7555
Portée maximale	G	mm	7775
Profondeur maximale de creusement vertical	H	mm	4390
Lavage maximale de la lame	I	mm	400
Abaissement maximal de la lame	I1	mm	150
Abaissement maximal du stabilisateur	J	mm	150
Largeur totale de la superstructure	K	mm	2270
Largeur cabine	L	mm	1050
Largeur pneus	M	mm	525
Garde au sol	N	mm	320
Largeur train de roulement	O	mm	2300
Empattement	P	mm	2200
Longueur axe-bras de levage horiz.	Q	mm	4835
Distance lame-essieu	R	mm	2010
Longueur totale	S	mm	6815
Hauteur libre sous la lame de nivellement	T	mm	1140
Largeur lame de nivellement	U	mm	2300
Hauteur totale	V	mm	3010
Marge de placement du godet (gauche)	W	mm	705
Marge de placement du godet (droit)	X	mm	875
Rotation	Y	mm	1690
Rayon minimal d'équipement au décalage avant maximale (droite)	Z	mm	2240



Système hydraulique

Pompe de travail principale		Système hydraulique à signal de charge
Débit maxi (pression de refoulement maxi P1)	l/min (MPa)	176,0 (27,5)
Débit maxi (pression de refoulement maxi P2)	l/min (MPa)	15,4 (3,5)
Débit maxi (pression de refoulement maxi P3)	l/min (MPa)	59,6 (24,0)
Débit maxi (pression de refoulement maxi P4)	l/min (MPa)	40,3 (20,0)
Débit maxi (pression de refoulement maxi P5 HST)	l/min (MPa)	35,6 (14,0)
Débit maxi (pression de refoulement maxi P6 HST)	l/min (MPa)	156 (38,0)
Débit maxi (pression de refoulement maxi P7 HST)	l/min (MPa)	43,1 (2,4)
Circuit hydraulique auxiliaire primaire	l/min (MPa)	120,0 (20,6)
Circuit hydraulique auxiliaire secondaire	l/min (MPa)	55,0 (20,6)
Circuit hydraulique auxiliaire tertiaire gauche + droite	l/min (MPa)	16,0 (3,5)/55,0 (20,6)
Circuit hydraulique auxiliaire quaternaire	l/min (MPa)	55,0 (20,6)
Capacité du réservoir hydraulique	l	129,2

TAKEUCHI

TAKEUCHI FRANCE S.A.S

Parc d'activité des Béthunes

Siège social : 3, avenue de la Mare

CS29258 - SOA

95078 CERGY PONTOISE CEDEX

Tél. : 01 34 64 30 30 - Fax : 01 34 64 08 95

Email : commercial@takeuchi-france.com

www.takeuchi-france.com

Dans votre région distribué par :

HW100A SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS	HW100A
MOTEUR	
Fabricant / Modèle	HCE / D34
Type	Moteur diesel à commande électronique 4 cylindres, refroidissement par eau, 4 temps, turbocompressé, suralimentation à refroidissement, injection directe.
Puissance brute	75 kW (100 ch) à 2 000 tr/min
Puissance max.	75 kW (100 ch) à 2 000 tr/min
Couple max.	430 Nm à 1 400 tr/min
Cylindrée	3,4 l

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système Load Sensing avancé

POMPE PRINCIPALE

Type	Moteur à pistons axiaux à cylindrée variable
Débit max.	200 L/min à 2 000 tr/min

CIRCUIT INDÉPENDANT DE LA POMPE DE DÉPLACEMENT

Type	Moteur à pistons axiaux à cylindrée variable
Débit max.	112 L/min à 2 000 tr/min
Pompes aux.	Pilote/direction/frein
Type	Pompes à engrenages

* Load Sensing: LUDV (partage de flux indépendant de la charge)

MOTEURS HYDRAULIQUES

Déplacement	Moteur à pistons avec axe brisé avec 2 vitesses automatiques
Giration	Moteur à pistons axiaux

RÉGLAGE DE CLAPET DE DÉCHARGE

Circuits des accessoires	286 kgf/cm ²
Déplacement	408 kgf/cm ²
Circuit de giration	255 kgf/cm ²
Circuit pilote	29 kgf/cm ²
Vanne de service	Installée

VÉRINS HYDRAULIQUES

Nbre d'alésages de cylindres x course	Flèche articulée :	2-100 x 410 mm
	Bras :	1-100 x 846 mm
	Godet :	1-85 x 690 mm
	Lame :	2-100 x 179 mm
	Stabilisateurs :	2-100 x 179 mm
	Flèche réglable :	1-115 x 775 mm
	Giration de la flèche :	1-110 x 684 mm

ENTRAÎNEMENTS ET FREINS

Entraînement hydrostatique aux 4 roues. La transmission à engrenages hélicoïdaux en prise constante fournit 2 rapports de marche avant et marche arrière.

Effort de traction au crochet max.	4 200 kgf
------------------------------------	-----------

VITESSE DE DÉPLACEMENT

1ère : rapport (faible/élevé)	5,4 / 16,9 km/h
2ème : rapport (faible/élevé)	12,9 / 37,4 km/h
Pente franchissable	35° (70 %)

FREIN DE SERVICE

Frein double indépendant, frein hydraulique intégral sur essieu avant et arrière. Frein à disques humides multiples, à activation hydraulique et désactivation par ressort.

FREIN DE STATIONNEMENT

Frein à disques humides, à désactivation hydraulique et activation par ressort, dans la transmission.

COMMANDES

Joysticks proportionnels, volant et pédales actionnés par pression pilote pour un minimum d'efforts.

Commande pilote	Deux joysticks avec un levier de sécurité (Gauche) : giration et bras (Droit) : Flèche et godet (ISO)
Accélérateur	Électrique, à cadran
Feux	Deux feux de travail sur la flèche, un feu de travail sur la cabine, plus de feux de travail à l'arrière et sur le côté droit

SPÉCIFICATIONS	HW100A
ESSIEUX ET ROUES	
Essieu avant entièrement flottant, soutenu par un axe central pour permettre l'oscillation. Fonction de verrouillage d'oscillation (blocage de pont pivotant) pour un fonctionnement sécurisé. L'essieu arrière est fixé sur le châssis inférieur.	
Pneus jumelés (standard)	8,25-20-14 PR
Pneus simples (en option)	500/45-20

SYSTÈME DE GIRATION

Moteur de giration	Moteur à pistons radiaux à cylindrée fixe
Réducteur de giration	Réduction d'engrenage planétaire à 2 étages
Palier de giration	À bain d'huile
Frein de giration	Disques multiples humides
Vitesse de giration	10,5 tr/min

CAPACITÉS LIQUIDES DE REFOIDISSEMENT ET LUBRIFIANT

	litres
Réservoir de carburant	160
Liquide de refroidissement moteur	16
Huile moteur	12,6
Dispositif de giration - huile pour engrenages	1,5
Essieu avant	7,5
Essieu arrière (direction aux 4 roues)	8,1 (6,8)
Transmission	1,6
Système hydraulique (réservoir inclus)	238
Réservoir hydraulique	140
FED/AdBlue*	20

CHÂSSIS DE ROULEMENT

Châssis caissonné soudé, à faible contrainte et rigide, protection de la transmission et du différentiel arrière, essieux renforcés. La lame et les stabilisateurs peuvent être remplacés facilement grâce à une conception à boulons.

Lame	Lame montée en parallèle pour assister la machine dans son travail, ainsi que pour le nivellement et le remblayage.
Stabilisateur	Utile pour renforcer la stabilité max. lors de l'excavation et du levage. À monter à l'avant ou à l'arrière de la machine.

POIDS OPÉRATIONNEL

Machine à flèche articulée (1ère flèche de 1 890 mm + 2ème flèche de 1 880 mm), bras de 2 250 mm, godet de 0,28 m³, contrepoids de 1 350 kg, lubrifiant, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein, réservoir hydraulique, pneus jumelés et équipements standard.

POIDS OPÉRATIONNEL

Direction - type	Direction aux 2 roues	Direction aux 4 roues
Barre de grappin avant et lame arrière	10 682 kg	10 788 kg
Lame avant et stabilisateurs arrière	11 073 kg	11 179 kg
Quatre stabilisateurs	11 073 kg	11 179 kg

NIVEAU SONORE

Niveau sonore extérieur (2000/14/EC - ISO 6395:2008) LWA	98 dB (UE uniquement)
Niveau sonore intérieur (ISO 6396:2008) LPA	73 dB

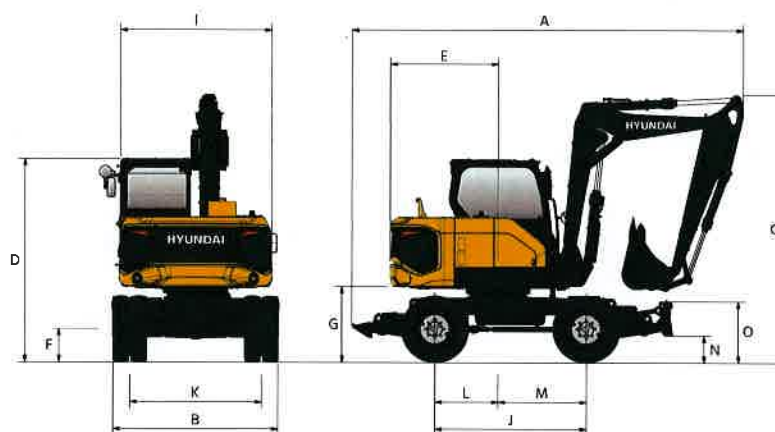
SYSTÈME DE CLIMATISATION

Le système de climatisation contient du frigorigène fluoré à effet de serre R134a (Potentiel de réchauffement climatique = 1 430). Le système contient 0,58 kg de frigorigène, soit l'équivalent de 0,83 tonne métrique de CO₂. Pour plus d'informations, veuillez vous référer au manuel.

HW100A

DIMENSIONS & PLAGE DE TRAVAIL

HW100A AVEC FLÈCHE ARTICULÉE

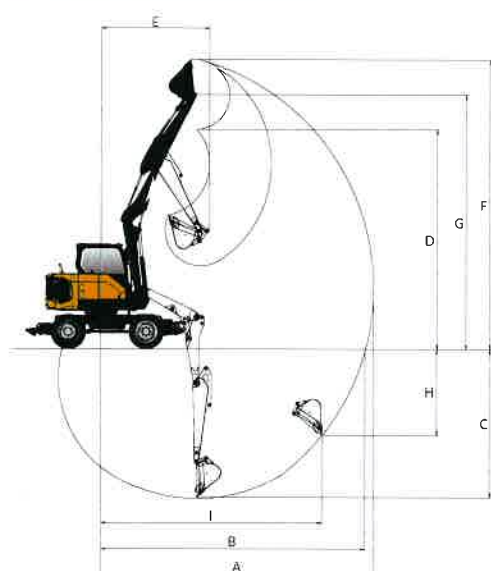


		Pneus simples	Pneus jumelés
		Lame arrière	Stabilisateur arrière
A	Longueur hors tout (transport*)	5 809	5 687
A'	Longueur hors tout (transport**)	7 319	7 281
B	Largeur hors tout	2 450	2 450
C	Hauteur hors tout (déplacement*)	3 941	3 952
D	Hauteur hors tout (haut de la cabine)	3 000	3 011
E	Rayon de giration arrière	1 600	1 600
F	Garde au sol minimale	317	328
G	Garde au sol du contrepoids	1 099	1 110
L/M	Du centre à la roue	932 / 1 308	932 / 1 308

Unités : mm

		Pneus simples	Pneus jumelés
		Lame arrière	Stabilisateur arrière
I	Largeur de structure supérieure	2 250	2 250
I	Empattement	2 240	2 240
K	Largeur de bande de roulement	1 987	1 944
N	Lame - hauteur de levage max.	350	350
	Lame - profondeur d'abaissement max.	175	175
O	Lame - hauteur	500	500

PLAGE DE TRAVAIL DE LA HW100A



Unités : mm

Longueur de la flèche		flèche inférieure 1 890 mm + flèche supérieure 1 880 mm
Longueur du bras		2 250
Capacité du godet		0,28m³
A	Portée d'excavation max.	7 820
B	Portée d'excavation (sol) max.	7 605
C	Profondeur d'excavation max.	4 245
D	Hauteur de déversement max.	6 250
E	Rayon de giration avant min.	3 105
F	Hauteur d'excavation max.	8 265
G	Hauteur d'axe de godet max.	7 255
H	Profondeur à parois verticales max.	3 670
I	Rayon vertical max.	4 800
Angle de giration de flèche (gauche)		60°
Angle de giration de flèche (droit)		60°

HD HYUNDAI